



Číslo rozhodnutia: 3133/29964/2024/17.1.2.

V Banskej Bystrici dňa 13. 09. 2024

VEREJNÁ VYHLÁŠKA

OZNÁMENIE

o začatí stavebného konania stavby

Výrobný závod pre zásobníky vody v Rimavskej Sobote
PS-01-technologické vybavenie stavby

Podaním doručeným Regionálnemu úradu pre územné plánovanie a výstavbu Banská Bystrica dňa 27. 05. 2024 spoločnosť Winkermann Building + Industry Slovakia, k. s., so sídlom Bernolákova 6088/14, 036 01 Martin v zastúpení spoločnosť BF Partners s. r. o., so sídlom Slávičie údolie 106, 811 02 Bratislava požiadala o stavebné povolenie stavby „Výrobný závod pre zásobníky vody v Rimavskej Sobote“ v objektovej skladbe „PS-01-technologické vybavenie stavby“

Regionálny úrad pre územné plánovanie a výstavbu Banská Bystrica, ako vecne a miestne príslušný stavebný úrad podľa ustanovenia § 117b ods. 2 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov a podľa § 4a písm. h) zákona č. 608/2003 Z. z. o štátnej správe pre územné plánovanie, stavebný poriadok a bývanie a o zmene a doplnení stavebného zákona podľa § 61 ods. 1 stavebného zákona

oznamuje

dotknutým orgánom a všetkým známym účastníkom začatie stavebného konania stavby vo veci stavebného povolenia stavby

Výrobný závod pre zásobníky vody v Rimavskej Sobote
V objektovej skladbe **PS-01-technologické vybavenie stavby**

Regionálny úrad pre územné plánovanie a výstavbu Banská Bystrica podľa § 61 ods. 2 stavebného zákona upúšťa od miestneho zisťovania a ústneho pojednávania z dôvodu, že sú mu dobre známe pomery staveniska a žiadosť s prílohami poskytuje dostatočný podklad pre posúdenie navrhovanej stavby.

Účastníci konania si svoje námietky môžu uplatniť najneskôr do 7 pracovných dní odo dňa doručenia tohto oznámenia. Na neskoršie podané námietky sa neprihliadne v zmysle § 61 ods. 3 stavebného zákona.

Dotknuté orgány sú povinné oznámiť svoje stanovisko v rovnakej lehote, v ktorej môžu uplatniť svoje námietky účastníci konania. Ak niektorý z orgánov potrebuje na riadne posúdenie dlhší čas, predĺži okresný úrad na jeho žiadosť lehotu pred jej uplynutím. Ak dotknutý orgán v určenej alebo predĺženej

lehote neoznámí svoje stanovisko k povoľovanej stavbe, má sa podľa § 61 ods. 6 stavebného zákona za to, že so stavbou z hľadiska ním sledovaných záujmov súhlasí.

Do podkladov pre vydanie stavebného povolenia je možné po telefonickom dohovore nahliadnuť na Regionálnom úrade pre územné plánovanie a výstavbu Banská Bystrica, Partizánska cesta 3, 974 01 Banská Bystrica, č. tel: 048/2830513.

Ak sa niektorý účastník konania nechá v konaní zastupovať, predloží jeho zástupca písomné splnomocnenie.

Účel stavby:

Technológia výroby zásobníkov teplej vody v stavebnom objekte SO 01 Výrobný - skladová hala

Umiestnenie stavby:

- na pozemku KN-C 2869/4 v území priemyselného parku v Rimavskej Sobote vľavo od štátnej cesty I/72 v smere na Hnúšťa
- Ministerstvo hospodárstva Slovenskej republiky osvedčením číslo 121727/2023-4270-318203 zo dňa 17. 07. 2023 osvedčilo investičný projekt „Winkelmann Building + Industry výrobný závod pre zásobníky vody v Rimavskej Sobote“, za významnú investíciu uskutočňovanú vo verejnom záujme a preto podľa § 32 ods. 2 stavebného zákona si umiestnenie stavby nevyžadovalo územné rozhodnutie.

Rozsah stavby:

PS – 01 – Technologické vybavenie stavby

- požiadavky technológie na stavbu = základy pod technologické zariadenia, havarijné vane, zádržné nádrže

Výroba zásobníkov na teplú vodu (prefabrikácia)

- Výroba polotovarov pre oceľové nádoby
 - rezanie perforovaných polotovarov z plechu výrobnou linkou „PIVATIC“
 - výroba plášťa na výrobnéj linke „OMERA“ č. 1
 - výroba miskového dna na výrobnéj linke „OMERA“ č. 2
- Výroba vykurovacích špirál
 - zváranie rúrok na výrobnéj linke „Fives Oto“
 - vinutie rúrok do špirál systémom „Häusler“ špirálový navíjací stroj
 - vinutie rúrok do špirál systémom „WAFIOS“ špirálový navíjací stroj
 - ohýbanie koncov špirál zariadením „Schwarze Robitec“ ohýbací stroj
 - zváranie vykurovacích špirál
- Zváranie zásobníkov
 - 4 x hlavná zváracia linka pre zvarenie zásobníkov z plášťa, dna, špirály a ďalších polotovarov, 7 x robotické zváracie bunky Bo/De = technológia zvárania MIG/MAG/LASER zváracím plynom (zmes M22 – Ar 96 % + O₂ 4 %)
 - pracoviská ručného zvárania = technológia zvárania MIG/MAG – zváracím plynom
 - technologické odsávanie
- Stanica technických plynov pred výrobnou halou
 - Nádrže na skvapalnené plyny (argón, kyslík, dusík), odparovače, miešače plynov a potrubia do výrobnéj haly

Smaltovanie zásobníkov

- Úprava povrchu zásobníkov pred smaltovaním

- 2 x vaňová linka pred úpravy odmasťovaním (Surfaclean + voda), morením (H_2SO_4), oplachom vodou a pasiváciou proti korózii (Surfaseal + voda) vo vaňových kúpeľoch + vyhrievanie kúpeľov výmenníkmi voda-voda
- technologické odsávanie
- Smaltovanie zásobníkov
 - príprava smaltu = miešanie smaltovacieho prášku s vodou, membránové čerpadlo na prívod smaltu
 - 2 x smaltovacia linka = striekacie kabíny, stroje naplnenia zásobníka smaltom, stroje potahovania a roznášania smaltu v zásobníku, tunelová sušiareň teplým vzduchom, čistiaca stanica ručného čistenia od nadbytočného smaltu, kontinuálne vypaľovanie smaltu v peci ohrievanej elektricky smaltu, stroje potahovania

Napeňovanie = opláštenie zásobníka izolačnou polyuretánovou penou (PUR)

chemická reakcia polyolu, pentánu a izokyanátu za vzniku polyuretánovej peny (PUR) na vonkajšom plášti zásobníka vykonávaná v uzavretých vypeňovacích formách

- predmiešavacia stanica PentaEASYFroth na zmiešanie polyolu a pentánu + odsávanie
- vysokotlakové dávkovacie čerpadlá na plnenie vypeňovacích foriem
- 4 x pracovisko napeňovania = vypeňovacie formy na podlahe v polkruhu, ručný nástrek separátoru do formy, uzavretie formy so zásobníkom, zaplavenie formy dusíkom na inertizáciu vypeňovacej formy, plnenie formy zmesou (polyol/pentán + izokyanát) cez zmiešavaciu hlavicu formy za vzniku chemickej reakcie vo forme = vznik PUR peny na plášti zásobníka, karuselový lis na otáčanie formy, vysokotlaký napeňovací lis, vytvrdzovanie peny cca. 30 min., vybratie zásobníka z formy, dopravníky
- technologické odsávanie
- skladovanie pentánu = dvojplášťová nádrž s objemom 30 m³ v havarijnej nádrži pri hale + stáčacia stanica z automobilovej cisterny
- skladovanie polyolov a izokyanátov = 2 x dvojplášťová nádrž s objemom 30 m³ v havarijnej nádrži v miestnosti 1.702
- výroba dusíka v miestnosti 1.309 v absorpčnom generátore „Prometgas sp.“ z okolitého vzduchu dodávaného kompresorom

Finálna montáž zásobníkov

- 5 x montážna linka na montovanie ďalšej výzbroje zásobníka (anódy, plastové objímky, káblové pásky, káblové priechodky, zástrčky, uzávery, spony, kryty, snímače, teplomery)
- Výroba fóliových plášťov, obalov = rezačka fólie, 4 x vzduchový stôl na manipuláciu s fóliou na šijacích strojoch

Skladovanie/logistika

- Skladovanie hotových výrobkov, komponentov, pomocných a prevádzkových materiálov, kompletizácia objednávok, vykladanie a nakladanie nákladných vozidiel
- regále, odkvapkávacie vaničky, IBC kontajnery na skladovanie sudov a kanistrov
- baliaci stroj MKS TensioTech, valčekové dopravníky
- skladovanie nebezpečných materiálov (chladiace rezné kvapaliny, hydraulické oleje, chemikálie na prípravu vaňových kúpeľov, chemikálie na čistenie odpadových vôd) v typovom EKO kontajnery na nádvorí
- dopravné manipulačné systémy – vykládka a nakládka kamiónov, manipulácia s paletizovaným materiálom, obsluha regálových zón, manipulácia s materiálom na vstupe a výstupe výrobných a montážnych liniek

Žeriavy v hale výroby zásobníkov z plechu (prefabrikácie)

- dvojnosiťový mostový žeriav MŽDZE 5+5t/28,5 m
- dvojnosiťový mostový žeriav MŽDZE 12t/28,5 m na spoločnej žeriavovej dráhe dĺžky 120 m
- jednonosiťový mostový žeriav MŽJE 7t/11,2 m na žeriavovej dráhe dĺžky 48 m

- dvojnásobný mostový žeriav MŽDZE 7t/11,2 m na žeriavovej dráhe dĺžky 24 m
- jednonásobný mostový žeriav MŽJE 3,2t/11,2 m na žeriavovej dráhe dĺžky 10,3 m

Výroba stlačeného vzduchu

- v priestore 1.701 – technické zázemie = kompresory + rozvod stlačeného vzduchu do cca. 130 odberných miest pneumatického pohonu výrobných technológií
- k pohonu

Informácie o rozhodnutí z posudzovania vplyvov na životné prostredie.

Pred stavebným konaním prebehlo zisťovacie konanie podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len zákon EIA). Výsledkom zisťovacieho konania bolo rozhodnutie Okresného úradu Rimavská Sobota, odboru starostlivosti o životné prostredie č. OU-RS-OSZP-2023/014316-032 zo dňa 02. 10. 2023. Rozhodnutie zo zisťovacieho konania je sprístupnené na webovom portáli www.enviroportal.sk pod webovým odkazom <https://www.enviroportal.sk/eia/detail/winkelmann-building-industry-vyrobyny-zavod-pre-zasobniky-vody-v-rimavs>

Ing. Janka Mylbachrová

riaditeľka

regionálneho úradu pre územné plánovanie
a výstavbu Banská Bystrica

Oznámenie verejnou vyhláškou:

Toto oznámenie o začatí stavebného konania sa účastníkom konania doručuje verejnou vyhláškou. Podľa § 26 ods. 2 správneho poriadku bude táto verejná vyhláška vyvesená na úradnej tabuli Regionálneho úradu pre územné plánovanie a výstavbu Banská Bystrica. 15-ty deň vyvesenia verejnej vyhlášky je dňom doručenia oznámenia o začatí stavebného konania, od ktorého začína plynúť lehota 7 pracovných dní na uplatnenie námietok

Deň vyvesenia na úradnej tabuli regionálneho úradu
pečiatka a podpis

Deň zvesenia z úradnej tabuli regionálneho úradu
pečiatka a podpis

Zverejnenie na úradnej tabuli mesta Rimavská Sobota a obce Čerenčany.

Zverejnené v dňoch: od 30.9.2024 do 14.10.2024

OBEČ ČERENČANY
pečiatka a podpis
979 01 Rimavská Sobota